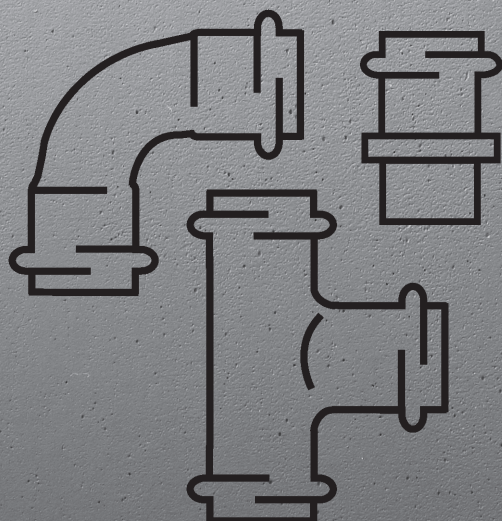


Profipress S cu SC-Contur

Sisteme de țevi



Sistem de îmbinare prin presare fabricat din cupru (99,9% CU-DHP), bronz sau bronz siliconic pentru țevi din cupru. Racord prin presare cu protecția elementului de etanșare printr-un ghidaj de țevă. Forța de presare se aplică în fața și în spatele suportului elementului de etanșare. Potrivit pentru montajul îngropat sau în spatele peretelui a coloanelor sau instalațiilor pe nivel.

Marcare

Producător, dimensiuni țevă, lot, marcaje de aprobare (DVGW), punct alb la capătul de presare, dreptunghi alb cu inscripționarea »FKM«

Racord prin presare cu SC-Contur

Racordurile nepresate sunt observate în timpul verificării etanșeității.

Viega asigură detectarea conexiunilor nepresate în următoarele intervale de presiune:

Presiunea min. a apei: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
Presiunea max. a apei: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
Presiunea min. a aerului: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
Presiunea max. a aerului: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Garnituri

FKM (cauciuc fluorocarbon), negru mat, premontat
Nu este admisă utilizarea a elementelor de îmbinare Profipress S și Profipress cu elementele de etanșare FKM în instalațiile de apă potabilă și gaze!

Notă

Materialele de etanșare ale sistemului de racordare prin presare sunt supuse îmbătrânirii termice, care depinde de temperatura mediului și de timpul de funcționare.

Cu cât temperatura fluidului este mai mare, cu atât mai rapidă este îmbătrânirea termică a materialului de etanșare.

În cazul condițiilor speciale de funcționare, de exemplu, în sistemele industriale de recuperare a căldurii, este necesar să se compare informațiile de la producătorul echipamentului cu informațiile despre sistemul de conectare prin presare.

Înainte de a utiliza sistemul de conectare prin presare în afara zonelor de aplicare descrise sau dacă aveți îndoieli cu privire la alegerea corectă a materialului, vă rugăm să contactați Viega.

Dim.

d12–35

Scule

Siguranța funcționării sistemelor de îmbinare prin presare Viega depinde în primul rând de starea ireproșabilă a sculelor de presare utilizate. Viega recomandă utilizarea de scule de presare de la Viega pentru realizarea îmbinărilor presate Viega. Dispozitivele de presare Viega trebuie întreținute în mod regulat de către partenerii de service autorizați.

Domenii de utilizare

Instalații solare (panou plat/tuburi vidate)

Sisteme de încălzire zonală

Sisteme pentru abur de joasă presiune

Utilizarea pentru instalații cu aditivi (de ex. cu agenți anticorozivi sau anti-îngheț (tip antigel) în apa de încălzire) sau altele decât domeniile de utilizare trebuie solicitată la Viega.

Info

Utilizarea sistemului pentru alte domenii de utilizare și alți agenți decât cei descriși trebuie convenită cu Viega! Pentru informații detaliate despre aplicații, restricții și standarde și ghiduri naționale, consultați informațiile despre produs, fie tipărite, fie pe site-ul web Viega.

Info - Norme și Standarde

Racord prin presare testat conform fișei de lucru DVGW W 534 cu marcaj de testare DVGW.

Racord prin presare pentru țevi din cupru conform DIN EN 1057 și fișa de lucru DVGW GW 392.

Condiții de funcționare a sistemelor solare (plane/tuburi vidate)

Temperatura de funcționare max. 140°C / 284 °F
Presiune de funcționare max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Condițiile de funcționare a sistemelor de termoficare

Temperatura de funcționare max. 140°C / 284 °F
Presiune de funcționare max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Condiții de funcționare a sistemelor de abur de joasă presiune

Temperatura de funcționare max. 120°C / 248 °F
Presiune de funcționare max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Sistemul de racordare presată Profipress S este proiectat pentru presiunea nominală PN16

Mat. conect. presare

Cupru: 99,9 % Cu-DHP

Bronz: CC499K

Bronz siliconic: CC 246E / CuSi4Zn9MnP

Subiect de schimbări și erori

Cele mai recente valori Z și dimensiuni de instalare, precum și informații tehnice suplimentare pot fi găsite pe site-ul web Viega și trebuie verificate înainte de cumpărare, planificare, lucrări de construcție și utilizare. Produsele noastre sunt optimizate continuu

Această descriere a produsului conține informații importante despre alegerea produsului și a sistemului, montarea, punerea în funcțiune, precum și utilizarea prevăzută și, dacă este necesar, măsurile de întreținere. Informații despre produse, caracteristici și tehnici de aplicare se bazează pe standardele valabile în prezent în Europa (de ex. EN) și / sau în Germania (de exemplu, DIN / DVGW). Anumite pasaje de text fac referire la reguli tehnice în Europa/Germania. Acestea ar trebui considerate drept recomandări pentru țările în care nu există cerințe naționale corespunzătoare. Legile, standardele, reglementările, directivele și alte prevederi tehnice naționale relevante au prioritate față de directivele germane / europene specificate în descrierea produsului: Informațiile de aici nu sunt obligatorii pentru alte țări și regiuni și ar trebui înțelese ca recomandări.

CUPRINS

Curbe	4
Teuri	4
Adaptoare/coturi adaptoare	5
Mufe	5
Reducții	5
Racorduri olandez	6
Compensatoare axiale	6
Accesorii	
Scule	7
Garnituri de etanșare	7

**cod GTIN (Global Trade Item Number, precedentul EAN)**

Numărul GTIN este format din numărul constant al producătorului 4015211 și numărul respectiv al articolului din șase cifre, în acest exemplu 305 611. Înlocuirea ultimelor șase cifre cu numărul articolului rezultă în codul GTIN.

CURBE


**Profipress S-Curbă 90°
cu SC-Contur**
- cupru
- îmbinări presate
echipare
Garnitură de etanșare din FKM
model 4516

d	AS	articol		
12	5	628 225		
15	5	628 178		
18	5	628 185		
22	5	628 192		
28	5	628 208		
35	1	628 215		



**Profipress S-Curbă 90°
cu SC-Contur**
- cupru
- inserție, îmbinare prin presare
echipare
Garnitură de etanșare din FKM
model 4516.1

d	AS	articol		
12	5	628 222		
15	5	628 239		
18	5	628 246		
22	5	628 253		
28	5	628 260		
35	1	628 277		



**Profipress S-Curbă 45°
cu SC-Contur**
- cupru
- îmbinări presate
echipare
Garnituri de etanșare din FKM
model 4526

d	AS	articol		
12	5	628 284		
15	5	628 291		
18	5	628 307		
22	5	628 314		
28	5	628 321		
35	1	628 338		



**Profipress S-Curbă 45°
cu SC-Contur**
- cupru
- inserție, îmbinare prin presare
echipare
Garnitură de etanșare din FKM
model 4526.1

d	AS	articol		
12	5	628 345		
15	5	628 352		
18	5	628 369		
22	5	628 376		
28	5	628 383		
35	1	628 390		

TEURI


**Profipress S-Teu
cu SC-Contur**
- cupru
- îmbinări presate
echipare
Garnituri de etanșare din FKM
model 4518

d1	d2	d3	AS	articol		
12	12	12	5	628 406		
15	12	15	5	628 420		
15	15	15	5	628 413		
18	15	18	5	628 444		
18	18	18	5	628 437		
22	15	22	5	627 843		
22	18	22	5	628 550		
22	22	22	5	628 451		
28	15	28	5	628 574		
28	18	28	5	628 581		
28	22	28	5	628 598		
28	28	28	5	628 567		
35	22	35	1	628 611		
35	28	35	1	628 628		
35	35	35	1	628 604		



**Profipress S-Teu
cu SC-Contur**
- bronz sau bronz siliconic
- îmbinări presate, filet Rp
echipare
Garnituri de etanșare din FKM,
exterior hexagonal pentru cheie
model 4517.2

d1	Rp	d2	AS	articol		
15	½	15	5	628 635		
18	½	18	5	628 642		
22	½	22	5	628 659		
28	½	28	5	628 666		
35	½	35	1	628 673		

ADAPTOARE/COTURI ADAPTOARE

Profipress S-Adaptor cu SC-Contur

- bronz sau bronz siliconic
- îmbinare prin presare, filet R

echipare

Garnitură de etanșare din FKM, exterior hexagonal pentru cheie
model 4511

d	R	AS	articol
12	3/8	5	628 680
12	1/2	5	628 703
15	1/2	5	628 697
18	1/2	5	628 710
18	3/4	5	628 727
22	3/4	5	628 734
22	1	5	628 741
28	1	5	628 758
28	1 1/4	5	628 765
35	1	1	628 772
35	1 1/4	1	627 232
35	1 1/2	1	627 249


Profipress S-Adaptor cu SC-Contur

- pentru racord filetat
- bronz sau bronz siliconic
- îmbinare prin presare, filet G cilindric

echipare

Garnitură de etanșare din FKM, exterior hexagonal pentru cheie
model 4511.4

d	G	AS	articol
18	3/4	5	629 137
22	1	5	629 144


Profipress S-Adaptor cu SC-Contur

- bronz sau bronz siliconic
- îmbinare prin presare, filet Rp

echipare

Garnitură de etanșare din FKM, exterior hexagonal pentru cheie
model 4512

d	Rp	AS	articol
12	3/8	5	628 857
15	1/2	5	628 864
18	1/2	5	628 871
18	3/4	5	628 888
22	3/4	5	628 895
22	1	5	628 901
28	1	5	628 918
35	1 1/4	1	628 925

MUFE

Profipress S-Mufă cu SC-Contur

- cupru
- îmbinări presate

echipare

Garnitură de etanșare din FKM
model 4515

d	AS	articol
12	5	628 932
15	5	628 949
18	5	628 956
22	5	628 963
28	5	628 970
35	1	628 987

REDUCȚII

Profipress S-Reducție cu SC-Contur

- cupru
- inserție, îmbinare prin presare

echipare

Garnitură de etanșare din FKM
model 4515.1

d1	d2	AS	articol
15	12	5	628 994
18	15	5	629 007
22	15	5	629 014
22	18	5	629 021
28	15	5	629 038
28	18	5	629 045
28	22	5	629 052
35	22	1	629 069
35	28	1	629 076

RACORDURI OLANDEZ



Profipress S-Racord olandez cu SC-Contur

- bronz sau bronz siliconic
- îmbinare prin presare, filet Rp
- garnitură plată

echipare

Garnitură de etanșare din FKM, garnitură de etanșare plată AFM 34/2, exterior hexagonal pentru cheie

model 4562

d	Rp	AS	articol		
15	½	1	629 151		
18	¾	1	629 168		
22	¾	1	629 175		
28	1	1	629 182		
35	1¼	1	629 199		

COMPENSATOARE AXIALE



Profipress S-Compensator axial cu SC-Contur

- pentru compensarea dilatării
- îmbinări presate

echipare

Garnitură de etanșare din FKM, racorduri prin presare din bronz sau bronz siliconic, burduf din inox

model 4551

d	AS	articol		
15	1	629 083		
18	1	629 090		
22	1	629 106		
28	1	629 113		
35	1	629 120		

**ACCESORII
SCULE**

**Șablon pentru adâncimea de
montaj**

- pentru marcarea adâncimii de
inserție a țevilor metalice în
fitinguri
model 2494

pt. d	AS	articol		
12-54	1	625 085		


Marker

- pentru sisteme cu îmbinare prin
presare Viega
model 2490.1

	AS	articol		
	1	606 121		

**ACCESORII
GARNITURI DE ETANȘARE**

Garnitură de etanșare
FKM

- pentru instalații cu temperaturi ridicate, cum ar fi instalații de distribuție a agentului de termoficare cu temperaturi până la 140 °C și presiuni până la 1,6 MPa, instalații de abur cu presiune joasă cu temperaturi ≤ 120°C și presiuni < 0,1 MPa și instalații solare cu tuburi vidate

notă

Sistemul Prestabo nu este destinat sistemelor de abur de joasă presiune!

Utilizarea în orice alt domeniu necesită consultarea cu departamentul nostru tehnic!

model 2286

VdS	pt. d	Ø	g	AS	articol		
	12	12,1	2,35	5	459 376		
	15	15,1	2,6	5	459 390		
	18	18,2	2,6	5	459 406		
✓	22	22,2	3,1	5	459 413		
✓	28	28,3	3,1	5	459 420		
✓	35	35,4	3,25	5	459 437		
✓	42	42,4	4,13	5	459 444		
✓	54	54,4	4,13	1	459 451		

VdS = certificare VdS


Garnitură de etanșare
FKM

- pentru instalații cu temperaturi ridicate, cum ar fi instalații de distribuție a agentului de termoficare cu temperaturi până la 140 °C și presiuni până la 1,6 MPa, instalații de abur cu presiune joasă cu temperaturi ≤ 120°C și presiuni < 0,1 MPa și instalații solare cu tuburi vidate

notă

Sistemul Prestabo nu este destinat sistemelor de abur de joasă presiune!

Utilizarea în orice alt domeniu necesită consultarea cu departamentul nostru tehnic!

model 2386XL

VdS	pt. d	Ø	g	AS	articol		
✓	64,0	66,25	5	1	614 461		

VdS = certificare VdS


Garnitură de etanșare
FKM

- pentru instalații cu temperaturi ridicate, cum ar fi instalații de distribuție a agentului de termoficare cu temperaturi până la 140 °C și presiuni până la 1,6 MPa, instalații de abur cu presiune joasă cu temperaturi ≤ 120°C și presiuni < 0,1 MPa și instalații solare cu tuburi vidate, Sanpress XL

notă

Utilizarea în orice alt domeniu necesită consultarea cu departamentul nostru tehnic!

model 2286XL

pt. d	Ø	g	AS	articol		
76,1	77	5	1	459 468		
88,9	90	5	1	459 475		
108,0	109	5	1	459 482		

