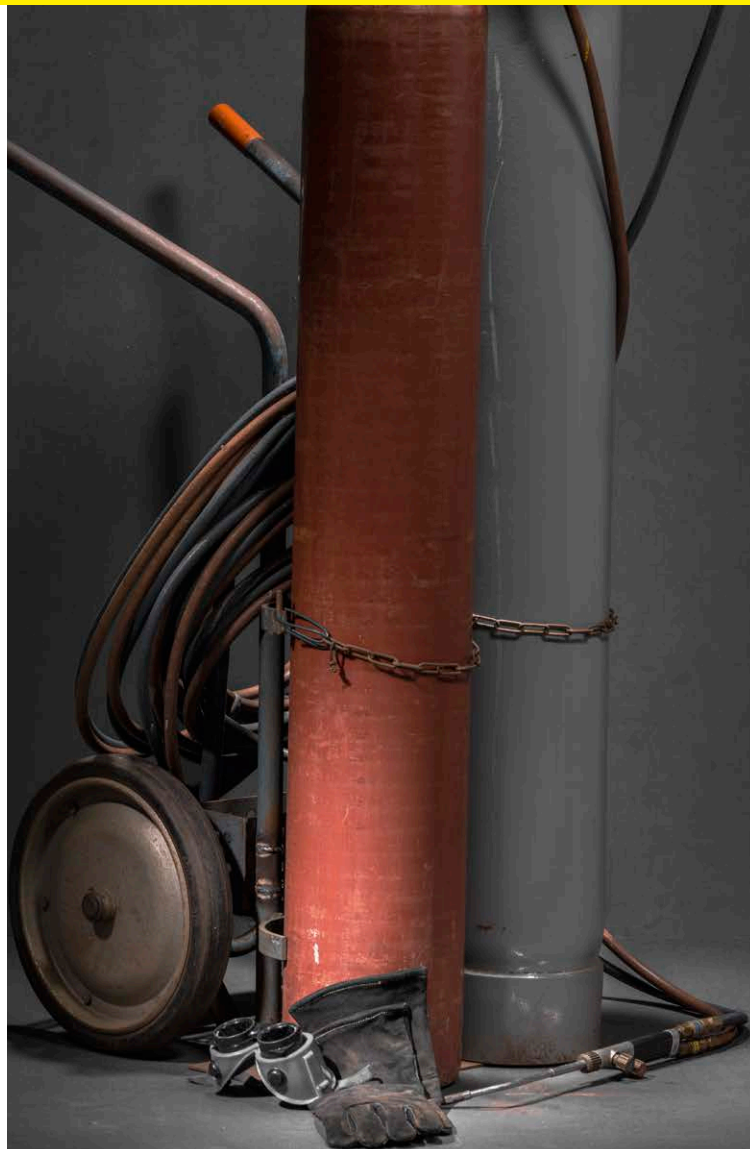
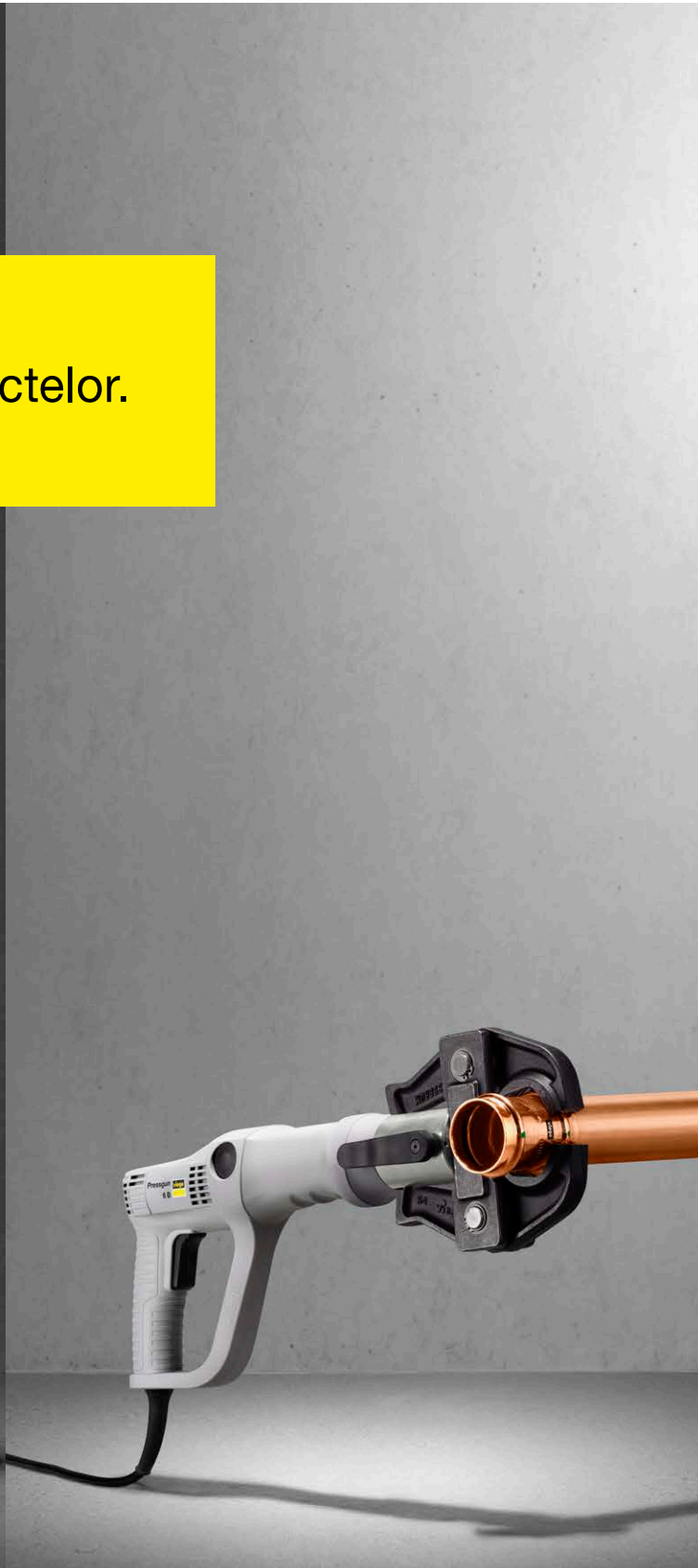




Tehnica de presare la rece Viega
Imbinarea inteligentă a conductelor.



WORK HARD



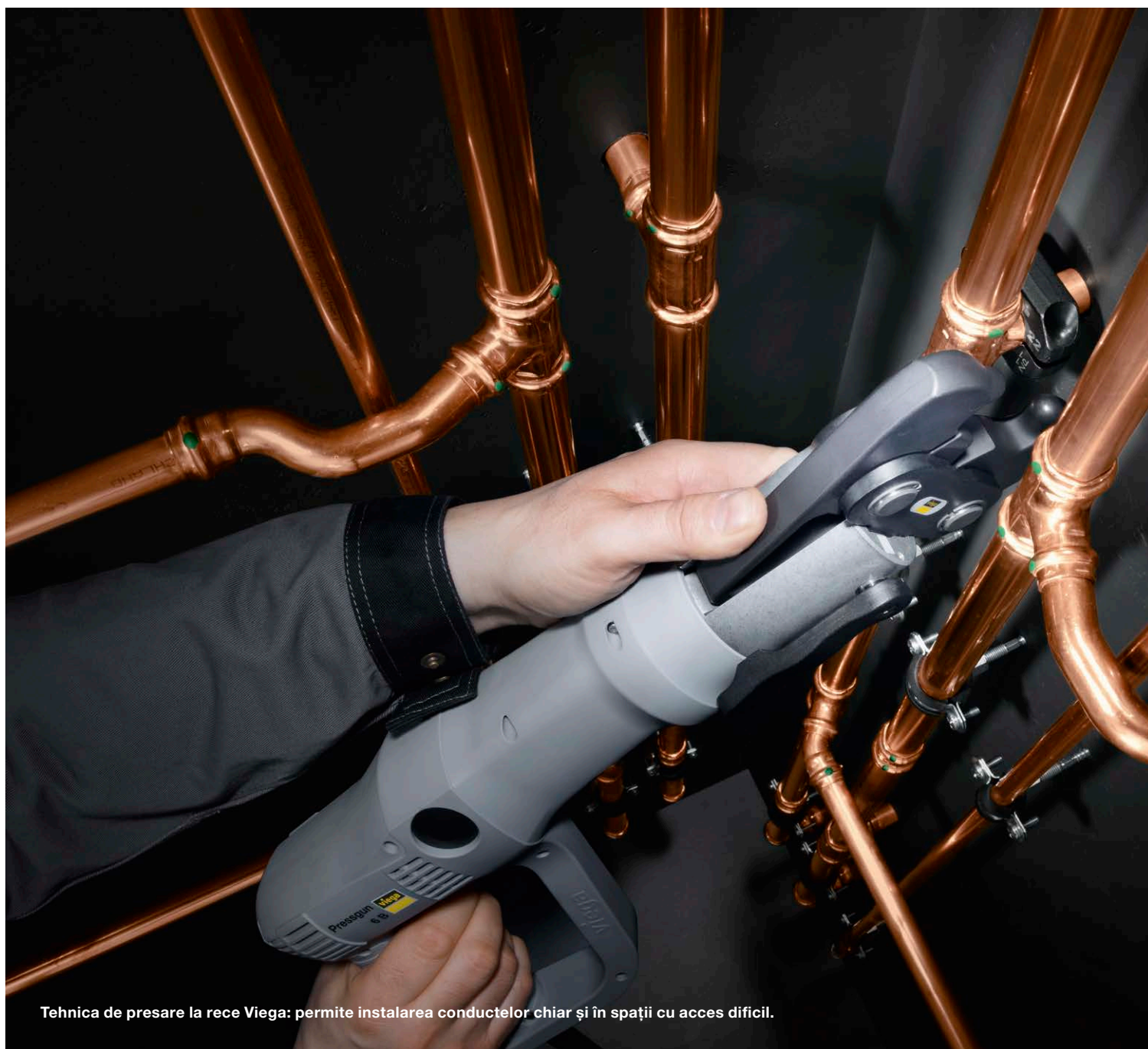
WORK SMART



Tehnica de presare la rece Viega

ÎNCĂ MAI FOLOSIȚI LIPITURI? AICI PUTEȚI VEDEA CUM PUTEȚI IMBINA CONDUCTE ÎN MOD INTELIGENT.

Tot mai mulți instalatori au renunțat la lipituri și suduri, și asta pe bună dreptate, optând, în schimb, pentru tehnica de presare la rece. Oricine a lucrat măcar o dată cu pistolul de presare, sau cu armături Viega va înțelege rapid motivul. Lucrarea se realizează mai rapid, mai curat și necesită un efort mult mai mic – cu alte cuvinte, se lucrează inteligent.



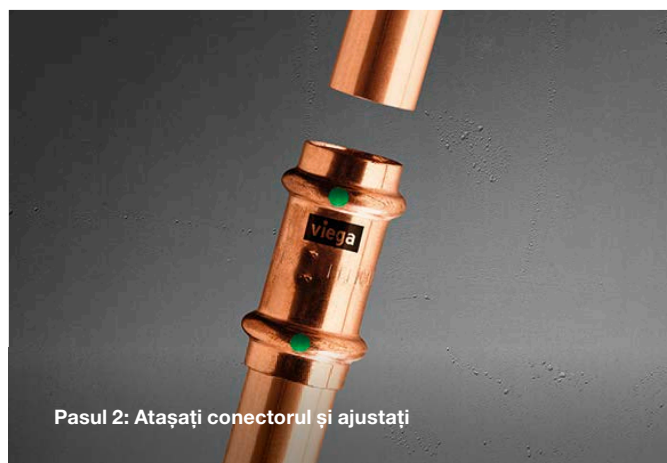
Tehnica de presare la rece Viega: permite instalarea conductelor chiar și în spații cu acces dificil.

Tehnica de presare la rece Viega

IMBINAREA UȘOARĂ A CONDUCTELOR ÎN TREI PAȘI SIMPLI.

Efectuarea de lipituri înseamnă: debitarea la lungime, debavurare, calibrare, curățare, aplicarea adezivului, încălzirea racordului de lipit, lipirea, lăsarea racordului să se răcească, așteptarea, îndepărtarea adezivului rezidual, spălarea și proba de presiune. Spre deosebire de tehnica de presare la rece Viega, nici sudura nu este mult prea diferită. Tehnica de presare la rece permite conectarea conductelor într-un timp foarte scurt, astfel încât puteți da uitării lucrările de lipire și sudură consumatoare de timp.

Procesul este foarte simplu:



Avantajele tehnicii de presare la rece Viega

PRESARE 5, LIPIRE 0: AVANTAJE CARE CONTEAZĂ.

Oricine folosește tehnica de presare va experimenta un mod de lucru cu totul nou. Și, cu siguranță, nu va mai dori să lucreze fără aceste avantaje.



1. Utilizare ușoară

Lucrările de sudură și de lipire trebuie învățate și necesită experiență. Tehnica de presare la rece Viega, pe de altă parte, conectează conductele în câteva secunde, la apăsarea unui buton. Avantajul cel mai mare: chiar și lucrătorii necalificați pot învăța rapid această tehnică și pot începe să lucreze imediat.

2. Calitate uniformă

Spre deosebire de îmbinările sudate sau lipite, racordurile realizate prin presare la rece prezintă o calitate uniformă, de la primul și până la ultimul conector. În plus, acest lucru este valabil

chiar și atunci când procesul de presare abia a fost învățat.

3. Fără risc de incendiu

Cu tehnica de presare la rece Viega, mașina poate fi pornită imediat, indiferent de locul în care vă aflați. Măsurile de precauție împotriva incendiilor și timpul de răcire sunt de domeniul trecutului. La fel și arsurile care pot apărea oricând în procesul de sudare sau de lipire.

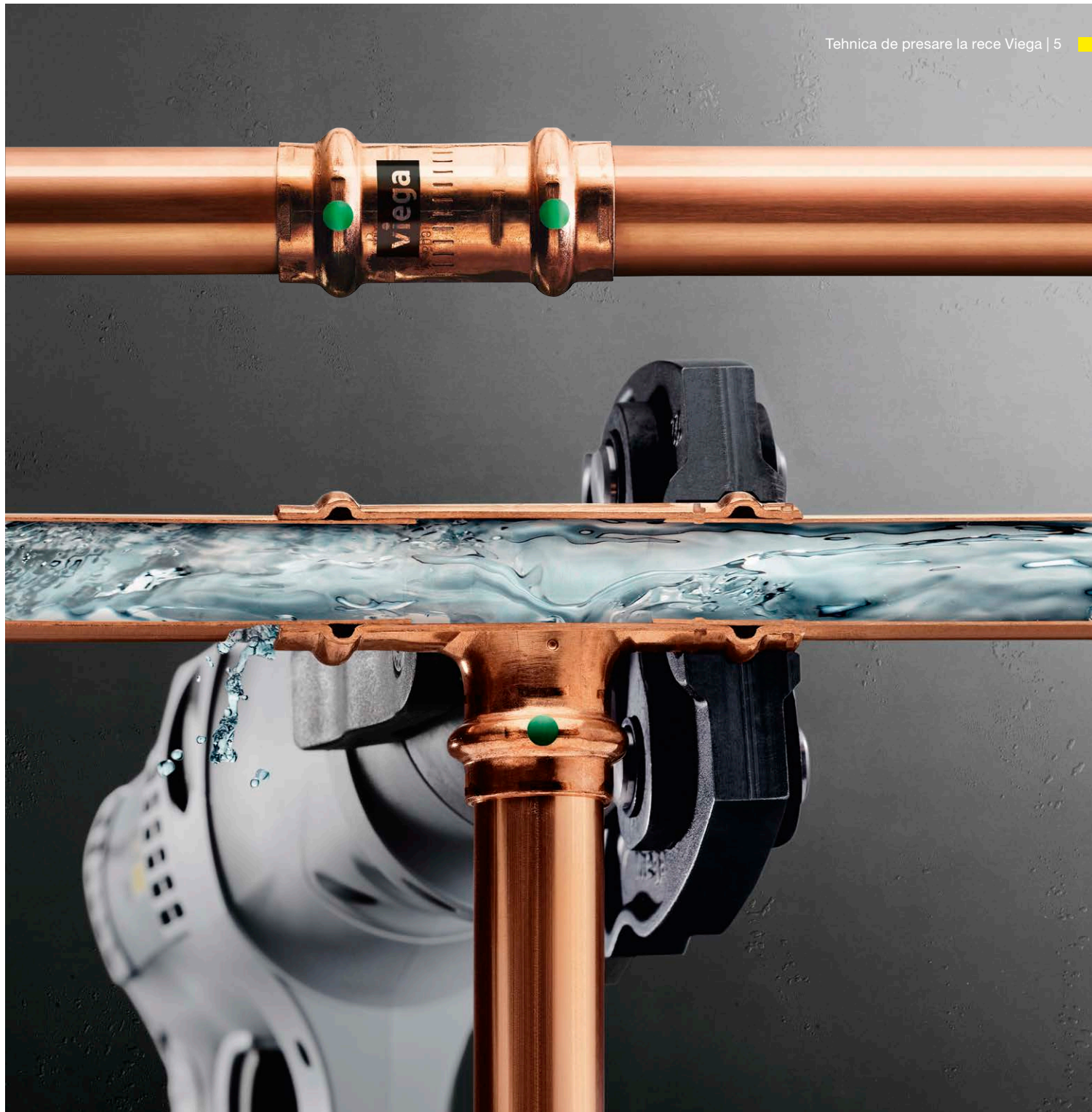
4. Geantă de scule ușoară

Puteți renunța la echipamentul complet de sudură sau lipire. Pentru lucrările de presare la rece, aveți nevoie doar de

mașina de presat, ușor de manevrat. Așa veți face economie de spațiu și vă va fi mai ușor.

5. Randament foarte bun

Lucrările de sudură sau de lipire necesită un efort susținut, iar pauzele sunt întotdeauna necesare. Cu tehnica de presare la rece Viega, lucrurile stau altfel. Veți putea lucra rapid. În timp ce alți lucrători sunt încă ocupați cu lucrările de sudură sau lipire, cei care folosesc tehnica de presare la rece Viega sunt deja la următorul șantier de construcții, sporind vânzările.



Tehnica de presare la rece Viega cu SC-Contur SIGURANȚA PE PRIMUL LOC.

Siguranță garantată grație SC-Contur
Viega SC-Contur este o funcție inovatoare de siguranță, care produce o scurgere forțată garantată în racordurile nepresate. Cu alte cuvinte, racordurile care în mod accidental nu au fost presate devin vizibile în timpul unui test de etanșeitate, datorită unei reduceri observabile a presiunii și pot fi apoi presate. Viega SC-Contur garantează 100% si-

guranta – pe întregul interval de testare normativ al testului de etanșare.

O apăsare de buton, două strângeri
Uneltele de presare Viega efectuează două operații de presare într-o singură operațiune – una în fața garniturii și una în spatele acesteia. Astfel se creează un racord durabil și rezistent la tracțiune pe termen lung. Conectorii mai au un

avantaj: garnitura lor de înaltă calitate este protejată optim de deteriorări, grație ghidajului tubular cilindric.

Aplicații și materiale

GESTIONAȚI CU SUCCES ORICE PROVOCARE CU UN SINGUR SISTEM DE PRESARE.

Tehnica de presare la rece Viega pentru oțel cu perete gros:
Viega Megapress

Oțel galvanizat pe exterior pentru instalații de încălzire economice:
Viega Prestabo

Pentru aplicații speciale în intervale de temperatură ridicată:
Viega Profipress S

Oțel inoxidabil pentru un grad maxim de igienă în instalațiile de apă potabilă:
Viega Sanpress Inox

Pentru instalații de gaz sigure și curate:
Viega Profipress G

Utilizare fiabilă pentru utilitățile din clădiri, grație bronzului și bronzului siliconic:
Viega Sanpress

Perfect pentru instalații de apă potabilă și instalații de încălzire:
Viega Profipress

Siguranță pentru conductele de gaze de dimensiuni mari:
Viega Megapress G

Cele mai bune materiale pentru cele mai bune rezultate

Persoanele care lucrează cu sistemele de racordare prin presare Viega folosesc materiale perfect adaptate la aplicațiile în cauză. Indiferent că este vorba despre conducte de apă potabilă, de răcire, de alimentare cu gaze, sau de încălzire – conectorii realizați din inox, cupru, bronz industrial, sau bronz siliconic, asigură o utilizare individualizată și o durabilitate fără egal.

Tehnica de presare la rece Viega: intotdeauna cea mai buna solutie

LUCRĂRILE DE SUDURĂ, LIPIRE ȘI FILETARE SUNT DE DOMENIUL TRECUTULUI.

Sistemele de presare Viega fac față cu brio în orice domeniu de aplicabilitate. În toate circuitele cu fluxuri de apă sau de energie, sistemele asigură o economie de timp și de bani. Convingeți-vă singuri:

Aplicația dvs. planificată	Sistemul de presare Viega adecvat									
	Profipress	Profipress G	Profipress S	Sanpress Inox	Sanpress Inox G	Sanpress	Prestabo	Megapress	Megapress G	Megapress S
GARNITURĂ	EPDM	HNBR	FKM	EPDM	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	FKM
AGENT LICHID										
Apă potabilă	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓***	-	-
Apă de puț/izvor	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	-	-
Sistem de încălzire cu pompare apă caldă	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
Circuite/trasee de răcire	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
Păcură pentru încălzire/ carburanți diesel	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-
Sisteme de sprinklere	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
GAZE TEHNOLOGICE										
Aer comprimat	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nitrogen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
Oxigen	✓	-	-	✓****	-	-	-	✓	-	-
Gaze nobile (argon etc.)	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	✓	-
Gaze naturale/gaze lichide	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-
APLICAȚII SPECIALE										
Energie solară	✓*	-	✓**	✓*	-	✓*	✓*	✓*	-	✓**

Domeniile de aplicație exacte, precum și temperaturile și presiunile de lucru, pot fi consultate întotdeauna în documentația tehnică.

* Pentru colectoare cu disc plat

** Pentru colectoare cu disc plat și colectoare cu tuburi cu vid

*** Numai modelul 4213.2

**** Certificat BAM - doar împreună cu 1.4521



Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germania

Telefon +49 (0) 2722 61-0

viega.ro

Contactul dumneavoastră local:

Vlad Fatul

Telefon +40 (0) 751 260 450

vlad.fatul@viega.ro
viega.ro

Apăsați pentru a modifica la
viega.com/Presstechnology

